|  |
| --- |
| **CHARAKTER DOKUMENTU** |

* + - 1. Niniejszy dokument – Opis przedmiotu zamówienia (dalej również: „*OPZ”*) – stanowi element składowy Specyfikacji Warunków Zamówienia (dalej również: „*SWZ”*) sporządzonej na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. „*Dostawa pojemników na odpady komunalne o pojemności: 60, 120, 240, 360, 660 i 1100 litrów*”. Dokument ten spełnia funkcje i role, o których mowa w art. 99 i nast. P.z.p. Dokument należy rozpatrywać i odczytywać łącznie z pozostałymi postanowieniami SWZ, w szczególności sformułowanymi w załączniku nr 3 do tego dokumentu zatytułowanym „*Projektowane postanowienia umowy*” (dalej również: „*PPU”*).
      2. W przypadku rozbieżności pomiędzy dokumentami stanowiącymi treść SWZ, które nie zostaną uchylone w toku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, zastosowanie znajdują reguły kolizyjne wyrażone w §1 ust. 4 PPU.
      3. W zakresie w jakim w dokumencie posłużono się:

1. znakami towarowymi, patentami lub pochodzeniem, źródłem lub szczególnym procesem, który charakteryzuje produkt lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę, należy uznać, że dozwolone jest świadczenie równoważne, a postanowieniu takiemu towarzyszy wyraz „lub równoważne” nawet jeżeli nie został on wyraźnie zastrzeżony w ramach konkretnego postanowienia dokumentów zamówienia,
2. odniesieniem do norm, ocen technicznych, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, należy uznać, że dozwolone jest świadczenie równoważne, a postanowieniu takiemu towarzyszy wyraz „lub równoważne” nawet jeżeli nie został on wyraźnie zastrzeżony w ramach konkretnego postanowienia dokumentów zamówienia,
3. odwołaniem do certyfikatów, Zamawiający dozwala na certyfikaty równoważne. Poprzez certyfikaty równoważne należy rozumieć systemy certyfikacji przeprowadzane przez podmioty niezależne względem wykonawcy, funkcjonujące na terenie Unii Europejskiej potwierdzające wszystkie aspekty związane z jakością oraz aspektami środowiskowymi badanymi i weryfikowanymi w ramach wskazanych w OPZ procedur certyfikacji (w zakresie wspólnym dla wszystkich wymienionych wyraźnie systemów certyfikacji). Certyfikaty w tym rozumieniu stanowią dokumenty potwierdzające zbiór istotnych parametrów jakościowych oraz środowiskowych.
   * + 1. Rozwiązania równoważne muszą spełniać wymogi równoważności określone szczegółowo w dokumentach zamówienia, a w przypadku ich niedostatku treściowego lub niewyrażenia szczegółowych wymogów równoważności, równoważność rozwiązań będzie oceniana z uwzględnieniem wymogu zgodnie z którym zaoferowane parametry nie mogą być gorsze od parametrów określonych przez Zamawiającego w dokumentach zamówienia, przy uwzględnieniu wszystkich postanowień dokumentów zamówienia oraz celu udzielania zamówienia określonego w §1 ust. 2 PPU.

|  |
| --- |
| **OKREŚLENIE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA** |

* + - 1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa przez Wykonawcę pojemników przeznaczonych do deponowania w nich przez beneficjentów finalnych (właścicieli nieruchomości położonych na terenie Miasta Opole) odpadów komunalnych oraz odbierania tych odpadów przez operatora świadczącego stosowną usługę na rzecz Miasta Opola, dalej łącznie zwanych: „*Pojemnikami”* lub „*pojemnikami”*. Pojemniki muszą być fabrycznie nowe (rok produkcji 2024 lub nowsze), nieużywane, wolne od wad fizycznych i prawnych, kompletne, dopuszczone do obrotu na terenie UE, posiadać wszystkie parametry szczegółowe wyrażone dokumentami zamówienia oraz być wyposażone w sposób określony dokumentami zamówienia. Pojemniki muszą być jednolite co do wyglądu, estetyki, konstrukcji i budowy (z uwzględnieniem zróżnicowania ze względu na pojemność, kolory itd.)

Każdy z Pojemników, musi spełniać wymagania ogólne:

1. być funkcjonalny i trwały, gwarantujący długotrwałość eksploatacji, a także umożliwiający łatwe utrzymanie czystości,
2. być przystosowany do spełniania przewidzianej dla niego funkcji, tj. zbierania w nim odpowiedniej frakcji odpadów komunalnych, jak również odbioru zebranych odpadów z wykorzystaniem standardowych pojazdów bezpylnych,
3. być wykonany w sposób zapewniający aby zarówno w stanie pustym, jak i po napełnieniu, w tym częściowym, stał stabilnie, nie przechylał się, nie wywracał,
4. nie zawierać pierwiastków szkodliwych dla środowiska, w szczególności kadmu i ołowiu

oraz stosowne wymagania szczególne określone w dalszej części OPZ.

* + - 1. Wykonawca odpowiada za:

1. realizację wszelkich działań, które doprowadzą do dostarczenia Pojemników spełniających wszystkie wymagania określone dokumentami zamówienia w szczególności OPZ oraz PPU,
2. dostarczenie Pojemników spełniających wszystkie wymagania określone dokumentami zamówienia w szczególności OPZ oraz PPU, do miejsc wskazanych w dokumentach zamówienia,
3. przeniesienie prawa własności Pojemników w momencie podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego, nie później jednak niż do dnia wyznaczonego w §2 ust. 1 PPU,
4. realizację obowiązków gwarancyjnych,
5. realizację innych obowiązków określonych dokumentami zamówienia.
   * + 1. Wykonawca zobowiązany będzie dostarczyć Pojemniki do następujących lokalizacji:
6. ul. Przeskok 1, Opole 45-574,
7. ul. Wrocławska 158, Opole 45-835.
   * + 1. W lokalizacjach wskazanych w ust. 3 powyżej nastąpi również weryfikacja i odbiór Pojemników na zasadach określonych w PPU.
       2. Zamawiający przewiduje, że 60% łącznej ilości Pojemników dostarczonych będzie pod adres wskazany w ust. 3 pkt 1) powyżej, a 40% pod adres wskazany w ust. 3 pkt 2) powyżej, przy założeniu, że każdy rodzaj (kategoria) Pojemników będzie dostarczana do każdej spośród lokalizacji wskazanej w ust. 4. Zamawiający jest uprawniony, mocą czynności jednostronnej, do zmiany proporcji, o której mowa w zdaniu poprzednim, o nie więcej niż 5%.
       3. Rozładunek Pojemników obciąża Wykonawcę. Zamawiający dysponuje w ww. lokalizacjach pojazdami typu wózek widłowy, które mogą zostać użyczone Wykonawcy, od poniedziałku do piątku w godzinach 7:00 – 16:00. Wykonawca odpowiada za wszelkie uszkodzenia użyczonego pojazdu na zasadach ogólnych.
       4. Dostawa Pojemników w miejsca wskazane w ust. 3 powyżej, będzie możliwa od poniedziałku do piątku w godzinach: 7:00 – 16:00, z wyłączeniem dni wolnych od pracy. Konkretne dni i godziny dostawy Pojemników zostaną wskazane w harmonogramie dostaw, a następnie potwierdzone na zasadach określonych w PPU. Jeżeli Pojemniki będą wymagały dla uzyskania ich kompletności, montażu po ich dostawie w miejscu wskazanym powyżej w ust. 3, Zamawiający umożliwi Wykonawcy taki montaż.
       5. Wykonawca zobowiązany jest udzielić Zamawiającemu gwarancji na Pojemniki, na zasadach określonych w PPU, na okres nie krótszy niż 60 miesięcy od dnia dokonania odbioru.
       6. Przedmiot zamówienia opisuje się za pomocą następujących kodów CPV:

34.92.84.80-6: Pojemniki i kosze na odpady i śmieci.

|  |
| --- |
| **OGÓLNE WYMOGI DOTYCZĄCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA** |

* + - 1. Wykonawca zobowiązuje się do realizacji zamówienia:

1. w sposób zgodny z dokumentami zamówienia,
2. w zgodności z wszelkimi wymogami prawem przewidzianymi,
3. w warunkach współpracy i współdziałania z Zamawiającym, w szczególności w zakresie określonym w ust. 2 poniżej.
   * + 1. W związku ze specyfiką zamówienia, Wykonawca i Zamawiający zobowiązani będą do współpracy i współdziałania przy jego realizacji, w szczególności poprzez uzgodnienie przez Wykonawcę z Zamawiającym, a także uwzględnianie przez Wykonawcę uwag Zamawiającego, w toku realizacji zamówienia w szczególności dotyczących:
4. dostarczenia i odbioru Pojemników, w tym poprzez ustalenie harmonogramu dostaw Pojemników oraz podejmowanie niezbędnych działań celem rozładunku Pojemników, ich ustawienia w miejscach wskazanych przez Zamawiającego,
5. ustalenia konkretnego koloru zamiennego Pojemników, jeżeli miałby być on inny niż wyraźnie określony dokumentami zamówienia, ale zbliżony do niego (inne zmiany koloru Pojemników wymagają modyfikacji umowy),
6. akceptacji przez Zamawiającego konkretnego wyglądu oznaczeń, napisów, loga itp. (np. co do rodzaju czcionki, wielkości i kolorów napisów, konkretnego rozmieszenia napisów, oznaczeń itd.),
7. ustalenia równoważnego ciągu znaków identyfikujących Pojemniki,
8. udzielania przez Zamawiającego odpowiedzi na pytania dotyczące realizacji zamówienia, w tym związane z Pojemnikami, w tym poprzez akceptację ich wzoru, obejmującego wszelkie napisy, oznaczenia itd., które zostaną zamieszczone na Pojemnikach,
9. umożliwienia Wykonawcy pozostawienia, jak i ochrony Pojemników i mienia pozostawionego przez Wykonawcę w miejscach wskazanych w Rozdziale II ust. 3 OPZ, przed dokonaniem ich odbioru na zasadach określonych w PPU.
   * + 1. Katalog wyrażony w ust. 2 powyżej ma charakter otwarty i przykładowy, a Strony podejmą niezbędne działania celem zapewnienia Pojemników, możliwie najpełniej odpowiadających potrzebom Zamawiającego ukazanym w dokumentach zamówienia.
       2. Uzgodnienia o których mowa w ust. 2 powyżej, mogą nastąpić w ramach bezpośredniej komunikacji pomiędzy Wykonawcą, a Zamawiającym.
       3. W zakresie w jakim OPZ stanowi o napisach lub logach na pojemnikach, muszą być one zrealizowane poprzez termo-druk, zrealizowany przez Wykonawcę, w oparciu o projekty przekazane mu przez Zamawiającego na etapie realizacji zamówienia. Projekty będą zgodne z opisami ujawnionymi w dokumentach zamówienia. Projekty zostaną przekazane Wykonawcy jako pliki elektroniczne (w formacie grafiki wektorowej) nie później niż w terminie 14 dni od dnia podpisania umowy.

|  |
| --- |
| **WYMOGI SZCZEGÓŁOWE DOTYCZĄCE POJEMNIKÓW O POJEMNOŚCI 60L** |

**1) 5162 szt. pojemników na niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne[[1]](#footnote-1) o pojemności 60 litrów:**

a) kolor pojemników czarny/szary (RAL 7021 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem ODPADY PO SEGREGACJI Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) dwukołowy system jezdny, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika,

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- pionowe przetłoczenia wzmacniające korpus, na całej wysokości korpusu;

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien mieć zamontowaną pokrywę;

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku **np.** uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **5162** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

|  |
| --- |
| **WYMOGI SZCZEGÓŁOWE DOTYCZĄCE POJEMNIKÓW O POJEMNOŚCI 120L** |

**1) 5622 szt. pojemników na niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne o pojemności 120 litrów:**

a) kolor pojemników czarny/szary (RAL 7021 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem ODPADY PO SEGREGACJI. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) dwukołowy system jezdny, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika,

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- pionowe przetłoczenia wzmacniające korpus, na całej wysokości korpusu;

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien mieć zamontowaną pokrywę;

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **5622** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**2)** **6432 szt. pojemników na metale i tworzywa sztuczne o pojemności 120 litrów:**

a) kolor pojemników żółty (RAL 1018 lub 1021 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem METALE I TWORZYWA SZTUCZNE. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) dwukołowy system jezdny, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika,

c) pojemniki musząbyć wykonane / posiadać:

- pionowe przetłoczenia wzmacniające korpus, na całej wysokości korpusu;

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien mieć zamontowaną pokrywę;

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **6432**  lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**3)** **12730 szt. pojemników na szkło o pojemności 120 litrów:**

a) kolor pojemników zielony (RAL 6011 LUB 6025 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem SZKŁO. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) dwukołowy system jezdny, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika,

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- pionowe przetłoczenia wzmacniające korpus, na całej wysokości korpusu;

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien mieć zamontowaną pokrywę;

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **12730** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**4)** **9061 szt. pojemników na odpady BIO 120 litrów:**

a) kolor pojemników brązowy (RAL 8025 lub 8004 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem BIO. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) dwukołowy system jezdny, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika,

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- w górnej części pojemnika otwory wentylacyjne w kształcie rozety;

- pionowe przetłoczenia wzmacniające korpus, na całej wysokości korpusu;

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien mieć zamontowaną pokrywę;

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **9061** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**5)** **1631 szt. pojemników na papier o pojemności 120 litrów:**

a) kolor pojemników niebieski (RAL 5015 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem PAPIER. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) dwukołowy system jezdny, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika,

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- pionowe przetłoczenia wzmacniające korpus, na całej wysokości korpusu;

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien mieć zamontowaną pokrywę;

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **1631** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

|  |
| --- |
| **WYMOGI SZCZEGÓŁOWE DOTYCZĄCE POJEMNIKÓW O POJEMNOŚCI 240L** |

**1)** **3091 szt. pojemników na niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne o pojemności 240 litrów:**

a) kolor pojemników czarny/szary (RAL 7021 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem ODPADY PO SEGREGACJI. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) dwukołowy system jezdny, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika,

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- pionowe przetłoczenia wzmacniające korpus, na całej wysokości korpusu;

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien mieć zamontowaną pokrywę;

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **3091** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**2)** **6744 szt. pojemników na metale i tworzywa sztuczne o pojemności 240 litrów:**

a) kolor pojemników żółty (RAL 1018 lub 1021 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem METALE I TWORZYWA SZTUCZNE. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) dwukołowy system jezdny, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika,

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- pionowe przetłoczenia wzmacniające korpus, na całej wysokości korpusu;

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien mieć zamontowaną pokrywę;

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **6744**  lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**3)** **1868 szt. pojemników na szkło o pojemności 240 litrów:**

a) kolor pojemników zielony (RAL 6011 LUB 6025 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem SZKŁO. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) dwukołowy system jezdny, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika,

c) pojemniki musząbyć wykonane / posiadać:

- pionowe przetłoczenia wzmacniające korpus, na całej wysokości korpusu;

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien mieć zamontowaną pokrywę;

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **1868** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**4)** **6455 szt. pojemników na odpady BIO 240 litrów:**

a) kolor pojemników brązowy (RAL 8025 lub 8004 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem BIO. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) dwukołowy system jezdny, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika,

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- w górnej części pojemnika otwory wentylacyjne w kształcie rozety;

- pionowe przetłoczenia wzmacniające korpus, na całej wysokości korpusu;

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien mieć zamontowaną pokrywę;

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **6455** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**5)** **11477 szt. pojemników na papier o pojemności 240 litrów:**

a) kolor pojemników niebieski (RAL 5015 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem PAPIER. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) dwukołowy system jezdny, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika,

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- pionowe przetłoczenia wzmacniające korpus, na całej wysokości korpusu;

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien mieć zamontowaną pokrywę;

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **11477** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

|  |
| --- |
| **WYMOGI SZCZEGÓŁOWE DOTYCZĄCE POJEMNIKÓW O POJEMNOŚCI 360L** |

**1)** **644 szt. pojemników na niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne o pojemności 360 litrów:**

a) kolor pojemników czarny/szary (RAL 7021 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem ODPADY PO SEGREGACJI. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) dwukołowy system jezdny, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika,

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien mieć zamontowaną pokrywę;

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **644** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**2)** **1253 szt. pojemników na metale i tworzywa sztuczne o pojemności 360 litrów:**

a) kolor pojemników żółty (RAL 1018 lub 1021 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem METALE I TWORZYWA SZTUCZNE. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) dwukołowy system jezdny, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika,

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien mieć zamontowaną pokrywę;

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **1253**  lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**3)** **444 szt. pojemników na szkło o pojemności 360 litrów:**

a) kolor pojemników zielony (RAL 6011 lub 6025 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem SZKŁO. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) dwukołowy system jezdny, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika,

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien mieć zamontowaną pokrywę;

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **444** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**4)** **71 szt. pojemników na odpady BIO 360 litrów:**

a) kolor pojemników brązowy (RAL 8025 lub 8004 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem BIO. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) dwukołowy system jezdny, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika,

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- w górnej części pojemnika otwory wentylacyjne w kształcie rozety;

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien mieć zamontowaną pokrywę;

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **71** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**5)** **1231 szt. pojemników na papier o pojemności 360 litrów:**

a) kolor pojemników niebieski (RAL 5015 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem PAPIER. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) dwukołowy system jezdny, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika,

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien mieć zamontowaną pokrywę;

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **1231** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

|  |
| --- |
| **WYMOGI SZCZEGÓŁOWE DOTYCZĄCE POJEMNIKÓW O POJEMNOŚCI 660L** |

**1)** **690 szt. pojemników na niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne o pojemności 660 litrów:**

a) kolor pojemników czarny/szary (RAL 7021 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem ODPADY PO SEGREGACJI. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) czterokołowy system jezdny z blokadą (hamulcem) dwóch kół, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika. Mechanizmy jezdne powinny być osadzone we wzmocnionych gniazdach.

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **690** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**2)** **710 szt. pojemników na metale i tworzywa sztuczne o pojemności 660 litrów:**

a) kolor pojemników żółty (RAL 1018 lub 1021 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem METALE I TWORZYWA SZTUCZNE. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) ) czterokołowy system jezdny z blokadą (hamulcem) dwóch kół, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika. Mechanizmy jezdne powinny być osadzone we wzmocnionych gniazdach.

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **710**  lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**3)** **251 szt. pojemników na szkło o pojemności 660 litrów:**

a) kolor pojemników zielony (RAL 6011 LUB 6025 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem SZKŁO. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) czterokołowy system jezdny z blokadą (hamulcem) dwóch kół, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika. Mechanizmy jezdne powinny być osadzone we wzmocnionych gniazdach.

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- pokrywa płaska z dwoma otworami wrzutowymi w pokrywie z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **251** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**4)** **58 szt. pojemników na odpady BIO 660 litrów:**

a) kolor pojemników brązowy (RAL 8025 lub 8004 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem BIO. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) czterokołowy system jezdny z blokadą (hamulcem) dwóch kół, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika. Mechanizmy jezdne powinny być osadzone we wzmocnionych gniazdach.

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **58** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**5)** **862 szt. pojemników na papier o pojemności 660 litrów:**

a) kolor pojemników niebieski (RAL 5015 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem PAPIER. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) czterokołowy system jezdny z blokadą (hamulcem) dwóch kół, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika. Mechanizmy jezdne powinny być osadzone we wzmocnionych gniazdach.

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- standardowa płaska pokrywa (bez otworu wrzutowego w pokrywie) z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **862** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

|  |
| --- |
| **WYMOGI SZCZEGÓŁOWE DOTYCZĄCE POJEMNIKÓW O POJEMNOŚCI 1100L** |

**1)** **2227 szt. pojemników na niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne o pojemności 1100 litrów:**

a) kolor pojemników czarny/szary (RAL 7021 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem ODPADY PO SEGREGACJI. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) ) czterokołowy system jezdny z blokadą (hamulcem) dwóch kół, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika. Mechanizmy jezdne powinny być osadzone we wzmocnionych gniazdach.

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- każdy pojemnik 1100L wyposażony w tzw. "klapę w klapie" tj. mniejszą klapę zamontowaną na froncie klapy większej, gdzie mniejsza klapa styka się z grzebieniem korpusu pojemnika.

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **2227** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**2)** **1427 szt. pojemników na metale i tworzywa sztuczne o pojemności 1100 litrów:**

a) kolor pojemników żółty (RAL 1018 lub 1021 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem METALE I TWORZYWA SZTUCZNE. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) ) czterokołowy system jezdny z blokadą (hamulcem) dwóch kół, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika. Mechanizmy jezdne powinny być osadzone we wzmocnionych gniazdach.

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- każdy pojemnik 1100L wyposażony w tzw. "klapę w klapie" tj. mniejszą klapę zamontowaną na froncie klapy większej, gdzie mniejsza klapa styka się z grzebieniem korpusu pojemnika.

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **1427**  lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**3)** **422 szt. pojemników na szkło o pojemności 1100 litrów:**

a) kolor pojemników zielony (RAL 6011 LUB 6025 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem SZKŁO. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) ) czterokołowy system jezdny z blokadą (hamulcem) dwóch kół, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika. Mechanizmy jezdne powinny być osadzone we wzmocnionych gniazdach.

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- pokrywa płaska z dwoma otworami wrzutowymi w pokrywie z uchwytem ułatwiającymi jej podnoszenie w formie przetłoczenia lub w postaci rączek (Zamawiający dopuszcza pojemniki wyposażone w jeden uchwyt do podnoszenia pokrywy umieszczony na całej długości);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **422** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**4)** **55 szt. pojemników na odpady BIO 1100 litrów:**

a) kolor pojemników brązowy (RAL 8025 lub 8004 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem BIO. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) czterokołowy system jezdny z blokadą (hamulcem) dwóch kół, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika. Mechanizmy jezdne powinny być osadzone we wzmocnionych gniazdach.

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- każdy pojemnik 1100L wyposażony w tzw. "klapę w klapie" tj. mniejszą klapę zamontowaną na froncie klapy większej, gdzie mniejsza klapa styka się z grzebieniem korpusu pojemnika.

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **55** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury, działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

**5)** **1038 szt. pojemników na papier o pojemności 1100 litrów:**

a) kolor pojemników niebieski (RAL 5015 lub inny zbliżony za zgodą Zamawiającego), oznaczonych napisem PAPIER. Zamawiający nie dopuszcza możliwości dostarczenia korpusów lub pokryw posiadających niejednolity w całej masie kolor korpusu lub pokrywy. Zamawiający wymaga aby wszystkie dostarczone pojemniki miały ten sam kolor według palety kolorów RAL,

b) czterokołowy system jezdny z blokadą (hamulcem) dwóch kół, wykonany z materiałów zapewniających sprawne i ciche przemieszczanie pojemnika. Mechanizmy jezdne powinny być osadzone we wzmocnionych gniazdach.

c) pojemniki muszą być wykonane / posiadać:

- metoda wtryskowa w 100% z nowego granulatu polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE-HD) bez domieszki regranulatu;

- każdy pojemnik 1100L wyposażony w tzw. "klapę w klapie" tj. mniejszą klapę zamontowaną na froncie klapy większej, gdzie mniejsza klapa styka się z grzebieniem korpusu pojemnika.

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip UHF trwale zamontowany na pojemniku np. uchwyt, zawias pojemnika (okolice rączki);

- każdy pojemnik powinien być wyposażony w chip LF trwale zamontowany na pojemniku np. gniazdo w listwie grzebieniowej;

- na każdym pojemniku powinien być wytłoczony:

• znak zgodności z normą EN-840,

• znak CE,

• znak certyfikatu jakości RAL GZ 951/1 lub certyfikatu równoważnego,

• dopuszczalne obciążenie w kilogramach,

• numer od 1 do **1038** lub równoważny ciąg znaków identyfikujący każdy pojemnik,

• logo Zamawiającego wielkości ok. 20 x 19,5 cm zgodne ze wzorem określonym przez Zamawiającego (przednia ścianka korpusu pojemnika)

• nazwa frakcji (przednia ścianka korpusu pojemnika);

- pojemniki powinny być odporne na: uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury (-40ºC do + 80ºC), działanie promieni UV, niszczące działanie związków chemicznych;

- poszczególne elementy pojemnika (pokrywy, zawiasy, koła) muszą uwzględniać obciążenia powstające podczas mechanicznego opróżniania pojemnika;

- części metalowe muszą być odporne na korozję,

- pojemniki powinny być przystosowane do rozładunku mechanicznego przez typowe samochody przeznaczone do odbioru odpadów komunalnych.

|  |
| --- |
| **WYMOGI SZCZEGÓŁOWE DOTYCZĄCE TAGÓW (SYSTEM CHIPOWANIA)** |

**UHF**

Wszystkie pojemniki muszą posiadać zamontowany w pełni kompatybilny i interoperacyjny z systemem RFID tag w technologii UHF (Ultra High Frequency) w zakresie 860-960 MHz przeznaczonych dla każdego pojemnika.

Tagi muszą być tak umiejscowione, aby zapewniać bezproblemową współpracę z anteną RFID UHF.

Tagi muszą spełniać minimalne wymagania w poniższym zakresie:

- zasięg odczytu min. 10 m,

- temperatura pracy -40ºC do + 85ºC,

- współczynnik ochrony to IP68 (współczynnik wodoodporności),

- odporność na wibracje spełniające min. normę MIL-STD-810G,

- certyfikat CE oraz RoHS, Ex lub równoważne.

**LF**

Wszystkie pojemniki muszą posiadać zamontowany w pełni kompatybilny i interoperacyjny z systemem RFID tag w technologii LF (Low Frequency) w zakresie 134,2 kHz przeznaczonych dla każdego pojemnika.

Tagi muszą być tak umiejscowione, aby zapewniać bezproblemową współpracę z anteną RFID LF.

Tagi muszą spełniać minimalne wymagania w poniższym zakresie:

- temperatura pracy -40ºC do + 85ºC,

- współczynnik ochrony to IP68 (współczynnik wodoodporności),

- odporność na wibracje spełniające min. normę MIL-STD-810G,

- certyfikat CE oraz RoHS, Ex lub równoważne.

Tagi muszą być zamontowane w sposób określony dokumentami zamówienia na pojemnikach i mieć zaprogramowane kolejne numery identyfikacyjne umożliwiające wpisanie ich do bazy danych pojemników.

Wykonawca odpowiedzialny jest również za sporządzenie i przekazanie bazy danych Pojemników, w formacie pliku elektronicznego zawierający indywidualny nr, przypisany do niego nr nadajnika (chip) UHF oraz przypisany do niego indywidualny nr nadajnika (chip) LF Wykonawca zobowiązany jest do:

1. sporządzenia i przekazania usystematyzowanej i ustrukturyzowanej bazy danych tagów RFID zamontowanych na dostarczonych pojemnikach (w ramach dostaw częściowych, jeżeli takie będą występować),
2. sporządzenia i przekazania usystematyzowanej i ustrukturyzowanej bazy danych tagów RFID zamontowanych na wszystkich dostarczonych pojemnikach (w tym również uprzednio w ramach dostaw częściowych, nawet jeżeli uprzednio przekazano częściową bazę danych).

Każda spośród powyżej wskazanych baz danych mus zawierać informacje dotyczące każdego dostarczonego pojemnika, jego indywidualnego numeru wytłoczonego na korpusie, typu pojemnika oraz zawierać numer identyfikacyjny z tagów RFID. Ponadto baza danych, o której mowa powyżej w pkt 2) musi obejmować wszystkie dane ujęte w bazach danych, o których mowa w pkt 1) powyżej i być z nimi w pełni zgodna, spójna oraz spełniać wymóg kompletności (obejmować informację o wszystkich dostarczonych Zamawiającemu Pojemnikach).

1. Pojemniki na niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne zwane są również pojemnikami „na odpady po segregacji”. Pojęcia te należy we wszystkich postanowieniach dokumentów zamówienia uznać za synonimiczne, przy czym wszelkie oznakowania „odpady po segregacji” na Pojemnikach winny mieć taką treść. [↑](#footnote-ref-1)