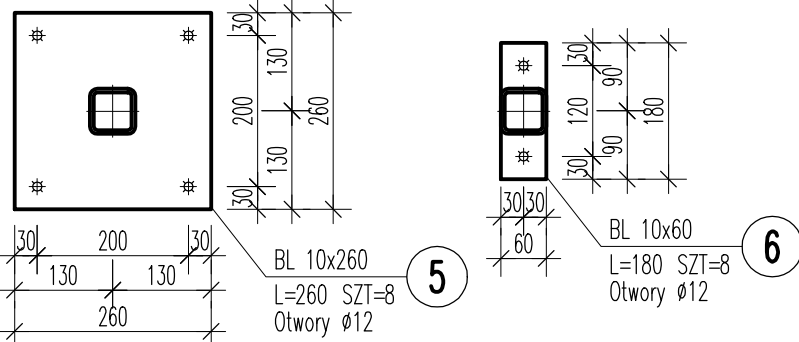


Skala 1 : 20

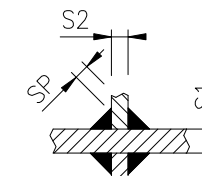


Blachy prostopadle jednostronne:

dostep obustronny:

dostęp obustronny: dostęp jednostronny:

zebra:

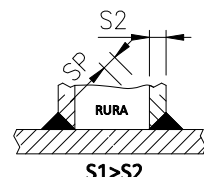


S2<10mm
S1>S2

S2>10mm

$$SP=0,5 \times \min(S1; S2)$$

rury prostokatne / okragle



klasa konstrukcji : **EXC2** (kl.II wg PN)
wg EN 1090-2:2008
poz. niezgodności spawalniczych : **C**
wg PN-EN ISO 5817
stal : **S235JR**

POZ.	NR ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA			DŁ. RAZEM [m]	MASA RAZEM [kg]
					SZTUK	x POZ.	RAZEM		
NW5+NW5 V5	1	Uz 80x60x4	4179	S235JR	3	1	3	12.54	72.09
	2	Uz 80x60x4	1460	S235JR	1	1	1	1.46	8.39
	3	Uz 80x60x4	910	S235JR	2	1	2	1.82	10.47
	4	RK_z 60x60x5	3060	S235JR	8	1	8	24.48	199.02
	5	BL 10x260	260	S235JR	8	1	8	2.08	42.45
	6	BL 10x60	180	S235JR	8	1	8	1.44	6.78
	7	Uz 80x60x4	655	S235JR	2	1	2	1.31	7.53
	8	Uz 80x60x4	680	S235JR	1	1	1	0.68	3.91
	9	Uz 80x60x4	1265	S235JR	2	1	2	2.53	14.55
	10	Uz 80x60x4	4060	S235JR	1	1	1	4.06	23.34
OGÓŁEM									388.53
NADDATEK NA SPOINY: 1.5%									5.83
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 2%									7.77
RAZEM:									402.13

- Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez malowanie lub ocynkowanie
- Mocować do stropodachu za pomocą kotew HILTI HKH M10 lub innych przeznaczonych do mocowania w płytach kanałowych
- Podstawa przygotowana pod centralę NW5 (wg. proj. branży sanit.) o masie całkowitej : 805 kg oraz jednostkę zew. V5 o masie 114kg
- Długości elementów stalowych przed zamówieniem sprawdzić na budowie
- Podstawę mocować do płyt kanałowych
- Dwa cewniki usztywniające C80x60x4 przykręcić do istniejących płatwi oraz słupków śrubami M12 kl.5.8 lub alternatywnie poprzez spawanie

[illegible]