

Komenda Główna Państwowej Straży Pożarnej



OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Nazwa postępowania:

**Dostawa przedmiotów umundurowania służbowego dla strażaków
Państwowej Straży Pożarnej - część F (pasek)**

Wymagania dla części F (pasek) postępowania

Na opis przedmiotu zamówienia składa się wyciąg z treści dokumentacji techniczno-technologicznej opracowanej dla poszczególnych przedmiotów umundurowania oraz dokumentacja fotograficzna poszczególnych asortymentów. Wykonawca ma możliwość również zapoznania się parametrami, wyglądem i innymi cechami fizycznymi poszczególnych przedmiotów w siedzibie zamawiającego gdzie zostaną one udostępnione do wglądu (bez możliwości wypożyczenia) po wcześniejszym uzgodnieniu takiej możliwości (minimum 3 dni robocze przed planowanymi oględzinami).

Pakiety zdjęć poglądowych są dołączone do poszczególnych części zamówienia, jednakże nie stanowią one źródła informacji dla wykonawcy o wymaganych parametrach technicznych poszczególnych części zamówienia, które zawarte są w treści wymagań techniczno-technologicznych.

Uwaga: za każdym razem gdy Zamawiający w poniższym dokumencie przywołuje odniesienie do normy, oznacza to zastosowanie przytoczonej normy lub równoważnej.

Wymagania techniczno-technologiczne

Pasek

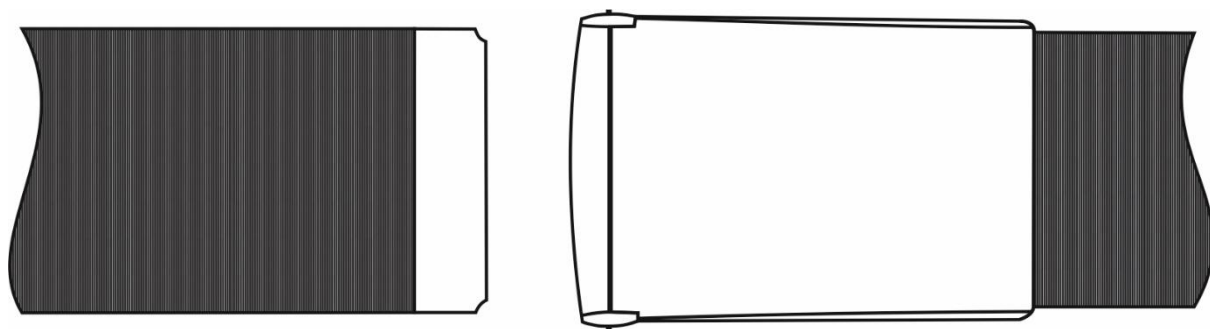
I. Charakterystyka wyrobu

1. Opis

Pasek do spodni stanowi element umundurowania służbowego. Wykonany jest z taśmy tekstylnej w kolorze czarnym. Pasek jest przeznaczony na zaopatrzenie jednostek Państwowej Straży Pożarnej do całorocznego użytkowania, wyposażony jest w klamrę metalową, zatraskową z ząbkami w kształcie prostokąta, odporną na korozję w kolorze czarnym oraz końcówkę metalową zaciskową w kolorze czarnym umieszczoną na zakończeniu taśmy tekstylnej uniemożliwiając strzępienie się taśmy. Założona końcówka na krawędź taśmy musi być kompatybilna z klamrą i umożliwiać swobodne przełożenie przez klamrę paska.

2. Rysunek

Rysunek 1 Pasek



3. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tabela 1

Lp.	Nazwa materiału	Charakterystyka materiału	Wymagania według :
1	Taśma tekstylna	Taśma Poliamidowa, kolor czarny,	Szczegółowe wymagania dla materiałów podstawowych zestawiono w tabeli 2. Tabela 2 / wzoru
2	Klamra paska	Metalowa, zatrzaskowa z ząbkami, kolor czarny dostosowana do szerokości taśmy paska	specyfikacji technicznej producenta / wzoru
3	Końcówka paska	Metalowa, zaciskowa z ząbkami, kolor czarny dostosowana do szerokości taśmy paska i szerokości klamry	specyfikacji technicznej producenta / wzoru
4	Nici	Nici z poliestrowych włókien ciętych, o masie liniowej 45 ± 5 tex, i minimalnej sile zrywającej 12,5 N, w kolorze tkaniny zasadniczej	specyfikacji technicznej producenta

5	Wszywki	Wszywka rozmiarowo - informacyjna	punkt V.1 niniejszej dokumentacji
7	Etykiety	Papierowa - jednostkowa	punkt V.2 niniejszej dokumentacji
		Naklejka zbiorcza na opakowanie zbiorcze	punkt V.3 niniejszej dokumentacji
8	Zawieszka do etykiety	Sztyft plastikowy	wzoru
9	Worek foliowy	Worek foliowy z zakładką	specyfikacji technicznej producenta
10	Karton zbiorczy	Karton wykonany z tektury (min 3 warstwowej)	specyfikacji technicznej producenta

II. Wymagania techniczne

1. Wymagania techniczne taśmy tekstylnej

Szczegółowe wymagania dla materiałów podstawowych zestawiono w tabeli 2.

Tabela 2

Parametry	Jednostka	Wartość wskaźnika	Norma
Szerokość	mm	37 ± 2	PN-EN 1773:1996*
Grubość	mm	$1,7 \pm 0,2$	PN-EN ISO 5084: 1999*
Masa liniowa	g/m	$51,9 \pm 4,0$	PN-EN 12127: 2000*
Masa liniowa osnowy	dtex	940	PN-ISO 1139: 1998*
Masa liniowa wątku	dtex	940	PN-P-04625: 1988*
Wytrzymałość na rozerwanie nie mniej niż;	daN	1000	PN-EN ISO 13934-1: 2000*
Wydłużenie nie więcej niż;	%	50	PN-EN ISO 13934-1: 2000*
Wykończenie	Barwiona	kol. Czarny	

* lub równoważna

2. Wymagania dla dodatków

Klamra metalowa i końcówka paska powinna być wykonana z blachy stalowej bez niklu, malowana lub oksydowana. Wymagane właściwości potwierdzające powyższe wymagania powinny zostać przedstawione w postaci oświadczenia producenta.

3. Zestawienie elementów składowych

Tabela 3 Elementy składowe

Rodzaj materiału	Wyszczególnienie elementu	Ilość elementów
Taśma tekstylna	Pas	1
	Ilość elementów	1
Okucia metalowe	Klamra paska	1
	Kończówka paska	1
	Ilość elementów	2

4. Rodzaje szwów i ściegów

Element taśmy tekstylnej paska powinien być łączony z wszywką za pomocą szycia, zgodne z PN-P-84501:1983* Szwy – Klasyfikacja i oznaczenia, oraz ściegów wg PN-P-84502:1983* Ściegi – Klasyfikacja i oznaczenia przy czym:

Zalecane gęstości ściegów maszynowych:

- Stębnowych 35-40 ściegów/1dm

Niedopuszczalne jest wykonanie ściegów o nieprawidłowym przeplocie nici i naprężenia nitek tworzących szew. Szwy na początku i końcu powinny być zamocowane przeszyciem wstecznym w celu zabezpieczenia przed pruciem

5. Miejsce wykonania i odległość przeszzyć stębnowych od krawędzi

- Mocowanie wszywki rozmiarowo informacyjnej na taśmie paska w miejscu cięcia mocowanym do klamry – odległość przeszycia od krawędzi 6,0 mm $\pm$ 2,0mm

6. Sztukowanie elementów

Nie dopuszcza się sztukowania elementu w wyrobie

7. Wymagania odnośnie wielkości odzieży i wymiarów ciała

W celu dostosowania wyrobu do sylwetki ciała przyjmuje się jako wymiar kontrolny obwód pasa.

* lub równoważna

Tabela 4 Zakresy i interwały dla wymiarów kontrolnych

Interwały obwodu pasa			
Rozmiar	I	II	III
Obwód pasa	66-94	98-118	122-134
Przedziały	64-95	96-119	120-135

8. Tabela klasyfikacja wielkości

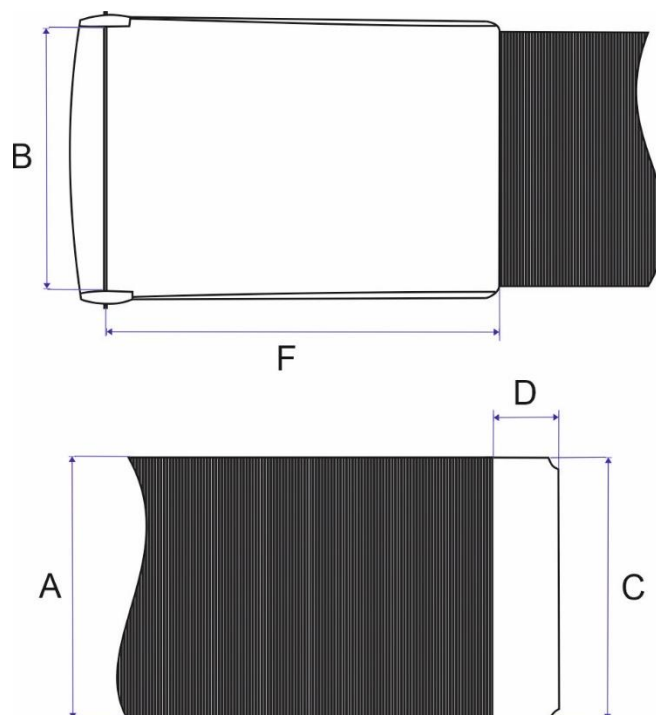
Tabela 5 Klasyfikacja wielkości rozmiarowych

Rozmiar	I	II	III
	X	X	X

Pasek powinien posiadać regulację długości umożliwiającą dopasowanie do użytkownika oraz estetykę wykonania. Zmiany te nie mogą negatywnie wpływać na walory użytkowe paska.

9. Wymiarowanie paska

Rysunek 2 Wymiarowanie klamry i zakończenia paska



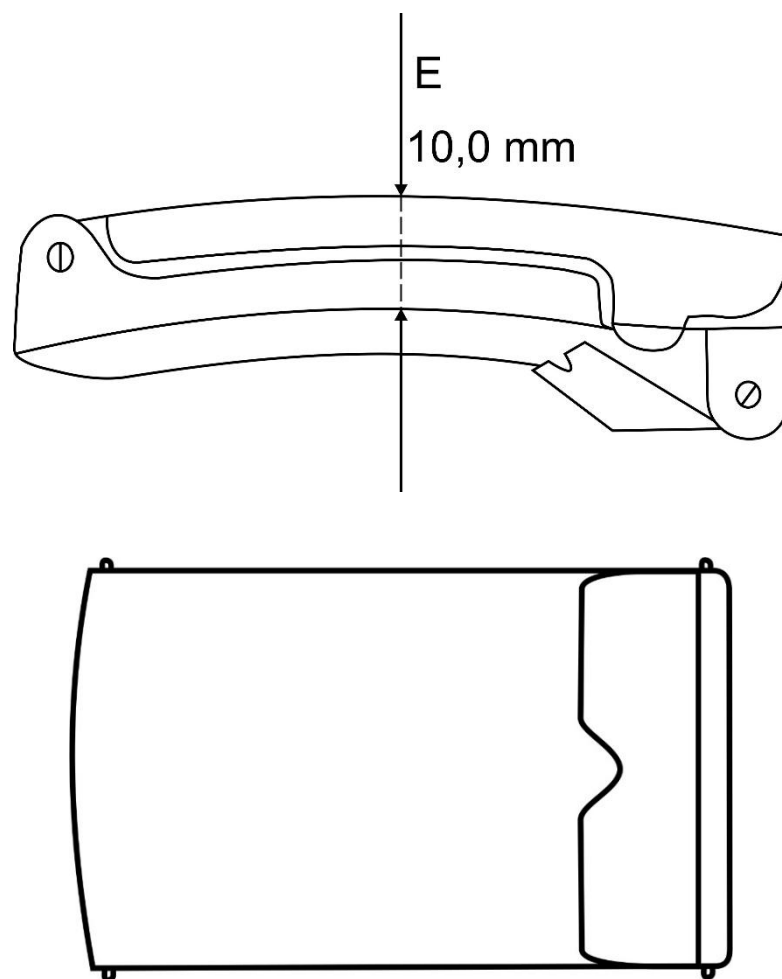


Tabela 6 Wymiary stałe, zmienne i pomocnicze

L.p.	Rozmiar	I	II	III	Tolerancja ± cm
A	Szerokość taśmy tekstylnej	3,7			0,2
B	Szerokość otworu przelotowego klamry	Dostosowany do szerokości taśmy 4,1-4,4			
C	Szerokość metalowej końcówki	Dostosowany do szerokości taśmy i otworu przelotowego klamry			
D	Długość metalowej końcówki	1,1			0,2
E	Wysokość klamry	1,0			0,2
F	Długość klamry	5,7			0,3
-	Długość cięcia taśmy tekstylnej	110	125	150	2,0

Szerokość taśmy tekstylnej oraz metalowej końcówki musi być dopasowana w taki sposób aby swobodnie przechodziły przez otwór przelotowy. Nie dopuszcza się aby metalowa końcówka oraz taśma tekstylna przechodził przez otwór przelotowy klamry stawiając opór.

III. Wymagania użytkowe

Pasek powinien być wykonany za pomocą technologii, która będzie gwarantowała jego wysokie parametry użytkowe. W szczególności nie powinien powodować miejscowych ucisków oraz podrażnień skóry użytkownika. Wszystkie surowce i dodatki wykorzystane do wykonania wyrobu nie powinny zawierać substancji uznanych za szkodliwe dla zdrowia.

IV. Wymagania jakościowe

Dopuszcza się jedynie wyroby wykonane w pierwszym gatunku. Warunki odbioru, sposób odbioru, sposób pobierania próbek do badań oraz ocenę wyników badań realizować według PN-P-84506:1983* Wroby konfekcyjne – Badania odbiorcze. Błędy ustala się metodą organoleptyczną, na wyrobie swobodnie rozłożonym lub zawieszonym na wieszaku, w świetle odbitym. Błędy dostrzegalne z odległości jednego metra uznaje się za niedopuszczalne

1. Niedopuszczalne błędy tkaninowe

- Zabrudzenia wielonitkowe
- Plamy nietłuste i otoczki po spraniu plam
- Mało widoczne i widoczne pasy (tzw. pomieszanie)
- Nieprawidłowy przeplot
- Zmehacenie
- Zaciągnięcia nitki
- Załamki
- Nierównomierność barwy

2. Niedopuszczalne błędy części metalowych

- skaleczenia,
- wgnioty,
- pęknięcia,
- korozja,
- ostre krawędzie,
- plamy,
- skazy,
- smugi,

* lub równoważna

- niejednorodność powłok ochronnych

3. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania

Konstrukcja wyrobu powinna być dostosowana do potrzeb użytkownika i zapewnić komfort użytkowania. Elementy, które bezpośrednio dotyczą ciała powinny być pozbawione szorstkich, ostrych brzegów i elementów wystających, które mogą powodować podrażnienia.

Wyrób powinien być wykonany z materiałów i dodatków spełniających wymagania Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosownych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniającego Dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylającego Rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i Rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również Dyrektywę Rady 76/769/EWG i Dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dz. Urz. UE z 2006r. Nr L396, s 1 z późniejszymi zmianami).

Tabela 7 Wymagania i metodyki dotyczące wybranych parametrów bezpieczeństwa użytkowania

L.p.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1	Zawartość amin aromatycznych, nie więcej niż	mg/kg	30	PN-EN 14362-1:2012* PN-EN 14362-3:2012*
2	Zawartość formaldehydu, nie więcej niż	mg/kg	75	PN-EN ISO 14184-1:2011*
3	Odczyn pH	-	4,5-7,5	PN-EN ISO3071:2007*

Uwaga: spełnianie wymagań wymienionych w tabeli musi być udokumentowane raportami z badań wykonanymi w akredytowanym laboratorium. Uznaje się również, że wyrób spełnia wymagania dotyczące bezpieczeństwa, jeżeli posiada aktualną autoryzację (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO-TEX, zgodnie z normą OEKO-TEX Standard 100 (klasa produktów II)*.

4. Wymagania użytkowe dla wyrobów gotowych

Z każdej nowej dostawy (partii) wyrobu gotowego należy pobrać wyroby, które podlegają ocenie i badaniom w akredytowanym laboratorium badawczym w zakresie:

Badania należy przeprowadzić na wyrobach poddanych zabiegowi konserwacji, tj. po:

* lub równoważna

1. 5 czyszczeń chemicznych (proces łagodny) wykonanych zgodnie z normą PN-EN ISO 3175-2:2010*

Badania należy przeprowadzić w zakresie:

2. stabilności kształtu taśmy tekstylnej (Tabela 6 – Lp. A - szerokość taśmy tekstylnej oraz długości taśmy tekstylnej)
5. Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji

Aby spełnić wymagania niniejszej dokumentacji należy, przedstawić:

- A. Aktualne wyniki badań wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze, potwierdzające spełnienie wymagań dla tkaniny zasadniczej zawartych w Tabeli 2;
- B. Aktualne wyniki badań wykonane przez akredytowane laboratorium badawcze, potwierdzające spełnienie wybranych parametrów bezpieczeństwa użytkowania Tabela 7 lub równoważne certyfikaty dla taśmy tekstylnej i nici;
- C. Aktualne poświadczenia jakościowe (karty charakterystyki lub specyfikacje techniczne producenta) zgodności wymagań technicznych dla surowców ujętych w Tabeli 1 (klamra paska, końcówka paska, nici);
- D. Dla każdej nowej umowy na wyroby gotowe należy przedstawić wyniki badań zgodnie z pkt. IV.4;
- E. Deklarację wykonawcy dotyczącą przeprowadzonej klasyfikacji jakości i 100% kontroli końcowej wyrobów;
- F. Gwarancja wykonawcy

Przedstawione wyniki badań oraz poświadczenia producenta uznaje się za aktualne jeżeli data ich wykonania nie przekracza 12 miesięcy.

UWAGA: w przypadku zastąpienia lub wycofania norm przywołanych w Dokumentacji Techniczno-Technologicznej, dopuszcza się stosowanie dokumentów normatywnych je zastępujących.

- V. Cechowanie, znakowanie, pakowanie, przechowywanie, zdjęcia poglądowe

1. Wszywka rozmiarowo informacyjna

Wszywka rozmiarowo-informacyjna umieszczona jest od spodniej części pasa w mocowaniu taśmy tekstylnej z klamrą zawierająca:

- nazwę i adres wykonawcy (producenta),
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej,

* lub równoważna

- jakość wyrobu (słownie),
- sposób konserwacji,
- datę produkcji,
- znak kontroli jakości

Oznaczenia sposobu konserwacji zgodne z PN-EN ISO 3758:2012* wg poniższego schematu



Czyszczenie szczotką



Nie stosować bielenia / bez bielenia



Nie suszyć w suszarce bębnowej



Profesjonalne chemiczne czyszczenie w tetrachloroetylenie i wszystkich rozpuszczalnikach - proces łagodny

Cechy i oznaczenia zawarte na wszywkach powinny być czytelne i wykonane niespialnym tuszem, w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lata.

2. Etykieta jednostkowa

Etykieta jednostkowa – należy mocować w pasku (taśmie tekstylnej) za pomocą sztyftu z tworzywa sztucznego około 2,0 cm od krawędzi mocowania klamry metalowej, powinna zawierać następujące informacje:

- nazwę i adres wykonawcy (producenta),
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- jakość wyrobu (słownie)
- sposób konserwacji
- datę produkcji (m-c i rok)

3. Etykieta zbiorcza

* lub równoważna

Etykieta zbiorcza – naklejka – naklejona na karton powinna zawierać następujące informacje:

- nazwa i adres wykonawcy (producenta),
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- jakość wyrobu (słownie)
- ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym,
- datę produkcji (m-c i rok),

4. Pakowanie

Paski pakuje się zwinięte pojedynczo do woreczków foliowych. Tak przygotowane paski układa się po 50 sztuk jednego rozmiaru do kartonu zbiorczego który należy zakleić taśmą i nakleić etykietę zbiorczą na węższy bok kartonu. Dopuszcza się pakowanie mniejszej ilości sztuk oraz różnych rozmiarów z odpowiednim opisem na etykiecie zbiorczej.

Na wniosek wykonawcy zamawiający może zmienić sposób pakowania.

5. Przechowywanie

Pasek należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, nienasłonecznionych, pozbawionych obcych zapachów, w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, poplamieniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

6. Zdjęcia poglądowe

Zdjęcia nie stanowią źródła informacji dla wykonawcy o wymaganych parametrach technicznych poszczególnych części zamówienia, które zawarte są w treści wymagań techniczno-technologicznych.

