

<b>PROLIFT</b> sp. z o.o. POZNAŃ	<b>OPIS TECHNICZNY DŹWIGU HYDRAULICZNEGO</b>	nr fabr. <b>P 0856</b>
		strona 1/2
Nazwa producenta	PROLIFT sp. z o.o. Poznań, ul. Kościelna 21 zakład posiadający uprawnienia do wytwarzania nr UD-19-19-W/2-01 nadane przez UDT Oddział Poznań	
Właściciel dźwigu	Uniwersytet Szczeciński 70-453 Szczecin, Al. Jedności Narodowej 31	
Użytkownik	j.w.	
Nr fabryczny	P 0856	
Rok produkcji	2002 r.	
Miejsce zainstalowania	Uniwersytet Szczeciński Wydział Humanistyczny 71-017 Szczecin, ul. Krakowska 71-79	
Typ dźwigu	H1000AA	
Udźwig nominalny	1000kg	
Liczba osób	13osób	
Prędkość nominalna	v=0,50 m/s	
Rodzaj dźwigu	hydrauliczny, osobowy samoobsługowy	
Wysokość podnoszenia	Hp=9,57 m	
Ilość przystanków	i=3	
Ilość dojcć	d=3	
Kabina - prod. MACPUARSA	metalowa, nieprzelotowa masa z ramą ( GMV typu 20.450.) i kablem zwisowym: P = 1085 kg drzwi :automatyczne , teleskopowe 2-skrzydłowe szerokości 900 mm napęd elektryczny 380V AC	
Przeciwwaga	nie występuje	
Dojście do maszynowni	wg opisu na rysunku dźwigu	
Liny nośne –dost. GMV	średnica - Ø 12 mm konstrukcja – 8x19S+FC zgodnie z 89/392/EEC minimalna siła niszcząca linę – 63,275 kN ilość pasm i dług. - 4 x 22 m współczynnik bezp. – 12,13 > 12	
Lina ogr. prędkości	nie występuje	

<b>PROLIFT</b> sp. z o.o. POZNAŃ	<b>OPIS TECHNICZNY DŹWIGU</b>	nr fabr. <b>P 0856</b>
		strona 2/2
Sterowanie - prod. MACPUARSA	MICROBASIC – zbiorcze góra- dół	
Drzwi przystankowe - prod. MACPUARSA	Typu: PA-91/AT2 automatyczne, teleskopowe 2 –skrzydłowe o szer. 900mm o półgodzinnej odporności ogniowej	
Ryglowanie- prod. MACPUARSA	rygiel typ PA-21 świadectwo badania nr 039-D-00/imp.	
Zabezpieczenie przeciwko : 1. Swobodnemu spadkowi lub jeździe w dół z nadmierną prędkością 2. Opuszczaniu się kabiny	- chwytacze typu 88.01 blokujące św. badania typu 47-D/96-imp. - zawór zabezpieczający przy pęknięciu przewodów hydraulicznych typ 3006/B - 1"1/2 - elektryczny układ korekcji	
Czynnik roboczy	olej MOBIL DES 46	
Informacje dodatkowe:		
- konstrukcja szybu	betonowa (pod szybem nie występują pomieszczenia użytkowe).	
- usytuowanie maszynowni	obok szybu , dojście z poziomu 2 piętra	
- zespół napędowy – dost. GMV	centrala hydrauliczna typu 3010, nr fabr. 323748 pompa 210 l/min silnik typu MI-132A/25 o mocy 18,4 kW 3 x 380 V/50 Hz , 2790 obr./min., nap. ster. zaworów: VMD , VMP, VML-110V DC, VMDE- 12V DC	
- siłownik – dost. GMV	typ 1008 nurnikowy, o śr. nurnika 130x5 mm i dług. roboczej nurnika 5050 mm ogranicznik skoku nurnika jest wbudowany w siłownik - w kier. w dół amortyzator poliuretanowy - w górę hydrauliczny koło linowe o śr. 500 mm ilość – 1 szt.	
- ogranicznik prędkości	nie występuje	
- zderzaki – dost. GMV	pod kabiną typ 78.018 (Dm=76, d=16, L=225) szt.4	
- prowadnice	typ T125x82x16 frez.	
- system ochrony przeciwporażeniowej	ochrona przez samoczynne wyłączenie zasilania	
Dźwig zaprojektowano na podstawie normy	PN/ EN 81.2	
Jednostka montująca	„ <b>PROLIFT</b> ” sp. z o.o. Poznań, ul. Kościelna 21	

Poznań, dnia 2002-06-04