

Prace konserwacyjne

Użytkownicy dźwigów dla zapewnienia prawidłowej ich eksploatacji są zobowiązani do zorganizowania stałej konserwacji dźwigów. Osoby sprawujące nadzór nad eksploatacją dźwigów powinny posiadać teoretyczne i praktyczne wiadomości związane z eksploatacją, bezpieczeństwem i higieną pracy dźwigów oraz przepisami dozoru technicznego. Do obowiązków służb eksploatacyjnych należy organizowanie warunków prawidłowej i bezpiecznej eksploatacji dźwigów oraz prowadzenie współpracy z organami dozoru technicznego. Prace konserwacyjne powinny być wykonywane przez 2 osoby.

WARUNKI I PRZEPISY BHP

Maszynownia

Pomieszczenie maszynowni powinno być suche, przewietrzone, zabezpieczone przed przemarzaniem i wyposażone w oświetlenie elektryczne. Drzwi do maszynowni wraz z ościeżnicą muszą być obite blachą od wewnątrz lub stalowe. Muszą otwierać się na zewnątrz i mieć zamek o konstrukcji pozwalającej na otwarcie jego od zewnątrz za pomocą klucza, a od wewnątrz za pomocą klamki. W maszynowni muszą być wywieszone:

- ideowy oraz montażowy schemat połączeń elektrycznych dźwigu,
- opis ryglowania drzwi przystankowych ze schematem,
- instrukcja obsługi i konserwacji dźwigów elektrycznych,
- napis „Przed przystąpieniem do pracy przy dźwigu otworzyć wyłącznik główny”

Na drzwiach maszynowni powinien być napis :MASZYNOWNIA DŹWIGU-
OSOBOM NIEUPOWAŻNIONYM WSTĘP WZBRONIONY

Do obsługi mechanizmów napędowych powinno być przewidziane swobodne przejście o szerokości nie mniejszej niż 0,5 m.

Szerokość przejścia przed tablicą sterową od strony obsługiwanej powinna wynosić nie mniej niż 0,75 m.

W pomieszczeniu maszynowni nie powinno być urządzeń nie związanych z pracą dźwigu.

Szyb dźwigowy

Szyb dźwigowy należy utrzymywać w czystości i przestrzegać, aby wszystkie aparaty zainstalowane w szybie miały pozakładane i przykręcone pokrywy. Zabrania się usuwania śmieci do szybu przy zmiataniu klatek schodowych, gdyż mogą spowodować unieruchomienie, a nawet awarię dźwigu.

Zabronione jest zgarnianie wody do szybu ponieważ może to spowodować zbocznikowanie łączników przystankowych, ruszanie dźwigu przy otwartych drzwiach co może spowodować śmiertelny wypadek.

Ościeżnice drzwi muszą być mocno osadzone w murze.

Przy czyszczeniu i malowaniu drzwi należy zabezpieczyć łącznik drzwiowy przed uszkodzeniem bądź zamalowaniem styków.

Zabrania się użytkowania dźwigu gdy :

- dźwig rusza przy otwartych drzwiach,
- drzwi przystankowe dają się otworzyć kiedy nie ma za nimi kabiny,
- nie działa dzwonek lub oświetlenie w kabinie,
- podczas jazdy słyszać hałasy, stuki, wstrząsy itp.

Prace konserwacyjne obejmują przeglądy planowe.

PRZEGLĄD P – 1

Jego celem jest sprawdzenie urządzeń dźwigu pod kątem bezpieczeństwa użytkowania. Wykonywany powinien być co najmniej raz na 30 dni.

Przeгляд P – 1 obejmuje:

Maszynownia

- sprawdzenie wartości napięcia fazowego, przewodowego i sterowego (dla sterowań elektronicznych napięcie stabilizowane 24V),
- sprawdzenie działania przekaźnika zabezpieczenia termistorowego,
- wykonanie 2 – jazd w górę i w dół kabiną i skontrolowanie działania aparatury przekaźnikowo – stycznikowej,
- sprawdzenie głośności pracy zespołu napędowego,
- sprawdzenie poziomu oleju w zespole napędowym (silnik i pompa muszą być zawsze zakryte olejem),
- sprawdzenie uszczelki zaworu,
- sprawdzić skuteczność urządzeń sterujących dojeżdżaniem kabiny do poziomów poszczególnych przystanków,
- **WYŁĄCZYĆ WYŁĄCZNIK GŁÓWNY**
- sprawdzenie stanu obwodów ochrony przeciwporażeniowej i zabezpieczeń,
- skontrolowanie wartości nastawienia wyłącznika nadmiarowego,
- dokręcenie przewodów ze szczególnym zwróceniem uwagi na stan listew zaciskowych, gdzie są podłączone łączniki obwodów bezpieczeństwa,
- sprawdzenie stanu styczników i przekaźników, oczyszczenie i regulacja,
- sprawdzenie stanu oleju w zespole napędowym oraz ustalenie miejsc wycieku,
- sprawdzenie stanu cieplnego zespołu napędowego,
- sprawdzenie stanu baterii dzwonka alarmowego

Kabina i rama

- sprawdzenie stanu przewodników ślizgowych, kabinowych oraz luzu w prowadnicach,
- sprawdzenie mocowania ramy kabinowej z siłownikami,
- sprawdzenie stanu aparatu chwytneho poprzez ręczne jego uruchomienie,
- sprawdzenie działania łącznika chwytaczy,
- sprawdzenie mocowania krzywek: wyłączników krańcowych, wyłączników końcowych, przełączników piętrowych,
- sprawdzenie działania wyłącznika krańcowego na kabinie,
- sprawdzenie działania kasety jazd kontrolnych,
- sprawdzenie prawidłowej pracy: silnika i wszystkich elementów napędu drzwi automatycznych (praca cicha bez zacięć),
- sprawdzenie stanu prowadnicy wózków skrzydeł drzwi,
- sprawdzenie stanu i naciągu linki napędu drzwi
- sprawdzenie położenia skrzydeł drzwi względem siebie,
- oczyszczenie prowadnic wózków z nagromadzonych zanieczyszczeń,
- sprawdzenie działania nastawnika krzywkowego (smarowanie rolki),
- sprawdzenie i regulacja zatrzymania kabiny na przystankach,
- sprawdzenie działania i wymianę uszkodzonych elementów kasety dyspozycji,
- sprawdzenie działania czujników przeciążenia,
- sprawdzenie działania i oczyszczenia elementów progowych kabinowych,
- sprawdzenie stanu wyposażenia kabiny: oświetlenie, wentylacja, instrukcja eksploatacji – braki uzupełnić,
- sprawdzenie łączności kabiny z recepcją obiektu oraz łączność recepcji z firmą prowadzącą konserwację dźwigu.

Szyb

- sprawdzenie szczelności siłownika,
- sprawdzenie drzwi przystankowych,
 - łącznika i rygla mechanicznego,
 - działania ryglowania,
 - połączeń śrubowych,
 - połączeń śrubowych w zespole progu,
- sprawdzenie stanu tabliczek informacyjnych,
- usunięcie usterek, smarowanie ,
- sprawdzenie otwierania awaryjnego,
- sprawdzenie działania kasety wezwań i wymiana uszkodzonych elementów,
- sprawdzenie pracy rolek,

- sprawdzenie mocowania przestonek i impulsatorów,
- sprawdzenie działania wyłączników końcowych i krańcowych,
- sprawdzenie stanu instalacji ochronnej i mocowania instalacji elektrycznej,
- sprawdzenie działania wyłącznika dźwigu,

Podszybie

- sprawdzenie czy zderzaki nie wykazują pęknięć i uszkodzeń,
- sprawdzenie działania przycisku STOP łącznika sterowania

Uwagi końcowe

Z przeglądu należy wykonać raport z podaniem zespołów, które wymagają remontu.

Dokonać wpisu do dziennika konserwacji.

Raport przekazać przełożonemu.

PRZEGŁĄD P – 2

Jest to generalny przegląd konserwacyjny, celem którego poza bezpieczeństwem jest gruntowa obsługa urządzeń, jak: regulacja, smarowanie, wymiana środka smarnego oraz niezbędne naprawy bieżące.

Przeprowadza się go:

- co 6 miesięcy dla zorganizowanych przedsiębiorstw konserwacyjnych.

W zakres przeglądu P – 2 wchodzi czynności z P – 1 oraz dodatkowo:

Maszynownia

Instalacja hydrauliczna

- dokręcić przewody na listwach zaciskowych i zaciskach aparatów elektrycznych
- sprawdzenie jakości oleju,
- sprawdzenie skuteczności zabezpieczeń silnika,
- sprawdzenie ciśnienia roboczego i porównanie go z podanym przez producenta,
- sprawdzenie działania zaworu odcinającego manometru,
- sprawdzenie działania bloku zaworów poprzez porównanie faktycznych wartości prędkości, przyspieszenia i opóźnienia z danymi na tabliczce znamionowej; ewentualna regulacja wymienionych parametrów,
- próba elementów hydraulicznych przy podwójnym ciśnieniu statycznym,
- sprawdzenie osiąganego ciśnienia przez pompę ręczną,
- sprawdzenie wartości ciśnienia potrzebnej do otwarcia zaworu przelewowego,
- sprawdzenie działania zaworu bezpieczeństwa przy zwiększonej prędkości jazdy,

- sprawdzenie czy nie ma wycieków oleju z poszczególnych zespołów składowych instalacji hydraulicznej,
- sprawdzenie stanu rur i złącz,
- sprawdzenie głównego zaworu odcinającego

Tablica wstępna

- dokręcić przewody na listwach zaciskowych i zaciskach aparatów elektrycznych,
- sprawdzenie ustawienia przekaźnika termicznego,
- sprawdzenie czy wyłącznik główny nie wykazuje zacięć przy działaniu,
- rozebranie i oczyszczenie stycznika liniowego,
- sprawdzenie stanu bezpieczników,
- oczyszczenie z kurzu tablicy,

Aparatura sterowa

- rozebranie styczników, oczyszczenie z kurzu i usunięcie śladów opalenia styków,
- sprawdzenie stanu bezpieczników,
- dokręcić przewody na listwach zaciskowych i zaciskach aparatów elektrycznych,
- oczyszczenie z kurzu styków przekaźników i usunięcie śladów opalenia styków,
- uzupełnienie zniszczonych oznaczeń listew zaciskowych aparatów elektrycznych,
- odkurzanie aparatury przekaźnikowo – stycznikowej z zewnątrz i od wewnątrz,

Dokumentacja w maszynowni

- sprawdzenie czy w maszynowni znajdują się obowiązujące dokumenty; dokumenty brakujące uzupełnić

Kabina

- oczyszczenie kabiny z zewnątrz i od wewnątrz,
- oczyszczenie i nasmarowanie części ruchomych wyłącznika krańcowego, łączników bezpieczeństwa,
- oczyszczenie styków aparatów elektrycznych,
- sprawdzenie stanu elementów drzwi automatycznych,
- czyszczenie, smarowanie i regulacja napędu drzwi automatycznych,
- dokręcenie listew zaciskowych i zacisków aparatów elektrycznych,
- oczyszczenie opraw lamp,
- oczyszczenie z zewnątrz kasety dyspozycji i dokręcenie przewodów,
- sprawdzenie mocowania kabla zwisowego,

- w przypadku powstania szczelin między segmentami kabiny dokręcić połączenia śrubowe,

Szyb

- sprawdzenie stanu i szczelności siłowników,
- czyszczenie ścian oraz wszystkich elementów szybu,
- czyszczenie prowadnic kabinowych,
- pionowanie prowadnic wynikające z ich poziomego przemieszczania i skrzywienia na skutek sił występujących przy osiadaniu szybu,
- sprawdzenie ustawienia i smarowanie rolek drzwi szybowych,
- sprawdzenie zamocowania krzywek i przesłonek,
- oczyszczenie styków i dokręcenie przewodów aparatów elektrycznych,
- kontrola mocowania instalacji elektrycznej i kabla zwisowego,
- sprawdzenie stanu kabla zwisowego (przepalenie się żył lub uszkodzenie izolacji),
- czyszczenie i regulacja drzwi przystankowych,
- sprawdzenie stanu ryglowania i smarowanie rygli (wymiana zużytych elementów),
- czyszczenie i dokręcenie przewodów w kasetach wezwań,
- sprawdzenie działania sygnalizatorów (gong),
- sprawdzenie mocowania łączników drzwiowych i ich oczyszczenie,
- uzupełnienie brakujących tabliczek na drzwiach przystankowych,
- sprawdzenie stanu listew zaciskowych zamocowanych w drzwiach przystankowych i puszkach (czyszczenie, wymiana i dokręcenie),

Podszybie

- oczyszczenie podszybia z zanieczyszczeń,
- oczyszczenie i smarowanie części ruchomych zespołów,
- sprawdzenie stanu i zamocowania zderzaków,
- oczyszczenie styków i dokręcenie przewodów w aparatach elektrycznych,

Uwagi:

Z przeglądu należy wykonać raport z podaniem zespołów, które wymagają remontu.

Dokonać wpisu do dziennika konserwacji.

Raport przekazać przełożonemu.