



Szczegółowe wymagania dotyczące zamawianego sprzętu (parametry minimalne)

Dostawa narzędzi warsztatowych do pracowni w ramach projektu pn.:
„Rozwój infrastruktury szkół zawodowych w powiecie gdańskim – etap II”.

Część	Nazwa	Opis	Ilość szt.
1.	Podnośnik dwukolumnowy	Śrubowy podnośnik dwukolumnowy, elektromechaniczny, asymetryczny, bez ramy bazowej, posiadający napęd z dwóch silników. Uniwersalny, do obsługi zarówno pojazdów typu Smart Car, jak i pojazdów typu VAN lub SUV (np Vito, VW Touareg). Ramiona nośne, umożliwiają podjęcie pojazdów o prześwicie podwozia min. 95 mm. Podnośnik, posiada powłokę antykorozyjną na bazie farby z nanocząsteczkami, łatwą do utrzymania w czystości, odporną na czynniki mechaniczne. Parametry: • udźwig - 3500 kg • szerokość całkowita - min. 3 450 mm • szerokość wjazdowa - min. 2 650 mm • wysokość podnoszenia - max. 2 000 mm • wysokość kolumny - max. 3 000 mm • ciągły monitoring zużycia nakrętki • wolna przestrzeń podłogowa pomiędzy kolumnami • elektroniczne sterowanie z wyłącznikami krańcowymi i ciągłym monitoringiem parametrów bezpieczeństwa • automatyczne wyłączenie w przypadku napotkania przeszkody • akustyczna i optyczna informacja o błędach • połączenie górnym pałąkiem – zasilanie i synchronizacja biegu Do stanowiska powinna być dołączona dokumentacja zawierająca instrukcję obsługi stanowiska kartę gwarancyjną	2
2.	Szafka narzędziowa z wyposażeniem	Charakterystyka: • wózek narzędziowy 7-szufladowy z centralnym zamkiem, blokującym wszystkie szuflady, chroniącym narzędzia przed niepowołanym dostępem	3



- szuflady wózka, osadzone na prowadnicach łożyskowanych kulkowo, gwarantujących płynny ruch nawet pod obciążeniem
- wysoka jakość wykonania oraz solidna, stabilna i trwała konstrukcja (grubość blachy szuflad wózka narzędziowego - min.1 mm, blachy korpusu wózka - 1 mm, blachy części górnej i dolnej wózka warsztatowego - 1,2 mm)
- przeznaczony do profesjonalnych zastosowań w warsztatach motoryzacyjnych i punktach serwisowych oraz w przemyśle
- blat roboczy wykonany z wytłaczanego tworzywa ABS
- minimum 188 narzędzi

Minimalna zawartość zestawu:

1. Zestaw 21 szt. narzędzi we wkładce EVA

- a. klucze sztorcowe z rączką: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13mm
- b. wkręta płaskie: 6.5x38, 4x80, 5.5x125, 6.5x150
- c. wkręta krzyżakowe: PH2x38, PH1x80, PH2x100, PH3x150
- d. wkręta płaskie do pobijania: 6.5x125, 8x150, 9.5x175
- e. wkręta krzyżakowe do pobijania: PH2x100, PH3x125

2. Zestaw 38 szt. narzędzi we wkładce EVA

- a. nasadki udarowe krótkie 1/2": 10, 11, 12, 13, 14, 16, 17, 19, 21, 22, 24mm
- b. nasadki udarowe długie 1/2": 10, 11, 12, 13, 14, 16, 17, 19, 21, 22, 24mm
- c. redukcje udarowe: 3/8"F x 1/2"M, 1/2"F x 3/8M, 1/2"F x 3/4"M
- d. przegub udarowy kulowy 1/2"
- e. przedłużki udarowe 1/2": L=75mm, L=125mm, L=250mm
- f. młotek 300g
- g. młotek stalowy gumowany bezodrutowy 400g
- h. przecinaki: 16x180, 19x180, 25x100
- i. szczypce Seegera 7" wewnętrzne proste
- j. szczypce Seegera 7" wewnętrzne wygięte
- k. szczypce Seegera 7" zewnętrzne proste
- l. szczypce Seegera 7" zewnętrzne wygięte



3. Zestaw 95 szt. narzędzi we wkładce EVA

- a. nasadki 1/4": 4, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13mm
- b. nasadki 1/4" długie: 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13mm
- c. grzechotka 1/4" 48 zębów
- d. przedłużki 1/4": L=50mm, L=150mm
- e. pokrętło wkrętakowe 1/4"
- f. nasadki 1/2": 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 26, 27, 30, 32mm
- g. nasadki do świec: 16mm, 21mm
- h. przedłużki 1/2": L=125mm, L=250mm
- i. grzechotka 1/2" 72 zębów o zmiennej długości
- j. pokrętło z przetyczką 1/2" L=250mm
- k. przegub 1/2"
- l. nasadki 1/2" z końcówką ampulową: H5, H6, H8, H10, H12
- m. bity 6-kt.: 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12 (L=30mm)
- n. bity 6-kt.: 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12 (L=75mm)
- o. bity TORX: T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55 (L=30mm)
- p. bity TORX: T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55 (L=75mm)
- q. bity SPLINE: M5, M6, M8, M10, M12 (L=30mm)
- r. bity SPLINE: M5, M6, M8, M10, M12 (L=75mm)
- s. adaptory: 1/2"kw. x 10mm, 3/8"kw. x 10mm

4. Zestaw 34 szt. narzędzi we wkładce EVA

- a. klucze oczkowo-gięte: 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 20x22mm
- b. klucze płasko-oczkowe: 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 19, 22mm
- c. szczypce uniwersalne 7"
- d. szczypce do cięcia boczne 7"
- e. szczypce o długich szczękach 8"
- f. szczypce nastawne 10"
- g. szczypce MORS 10"
- h. klucze ampulowe gięte: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10mm

Do stanowiska powinna być dołączona dokumentacja zawierająca kartę gwarancyjną.



Fundusze Europejskie
dla Pomorza



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZTWA POMORSKIEGO